

Verfahren	Werkstoffe	Produkte	EN ISO 14175	Komponenten in Volumenprozent						Gebinde / Ventilausstattung					Qualitative Merkmale Empfehlung															
				Zusammensetzung						Bündel	EXELTOP™		SMARTOP™		Standard		MINITOP™	Produktivität		Qualität			Arbeitssicherheit							
				Ar	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>									Spritzer-reduzierung	Schweis-geschwindigkeit	Nähtaussehen Oxidation	Poren-unempfindlichkeit	Lichtbogen-/ Prozessstabilität	Reduktion Rauch-emissionen	Materialdicken-bereich	Anwendungs-bereich					
<b>MAG</b> Metall-Aktiv-Gas Schweißen	Alle un- und niedriglegierten Stähle wie: » Baustähle » Feinkornbaustähle » Stähle für Druckbehälter » Rohrstähe » Warmfeste Stähle » Einsatz-Vergütungsstähle	<b>ARCAL™ 5 / Force</b>	M21-ArC-18	82	18																						100 % (Index)	universell	M	
		<b>ARCAL™ 21 / Speed</b>	M20-ArC-8	92	8																							-35 %	universell	A
		<b>ARCAL™ 23</b>	M23-ArCO-5 / 4	91	5	4																						-20 %	universell	M
		<b>NOXALIC 213</b>	M24-ArHeCO-26.5/8/0.5	65	8	0.5	26.5																					-35 %	> 12 mm	HL
		<b>Kohlendioxid</b>	C1-C		100																							400 %	universell	M
		<b>ARCAL™ 12 / Chrome</b>	M12-ArC-2	98	2																							-55 %	universell	M
		» Hochlegierte Chrom-Nickel-Stähle	<b>ARCAL™ 121</b>	M12-ArHeC-18 / 1	81	1		18																				-60 %	universell	A
			<b>ARCAL™ 22</b>	M13-ArO-2	98		2																					-45 %	universell	M
		» Duplexstähle, N-legierte Chrom-Nickel-Stähle, LC- und ELC-Stähle	<b>ARCAL™ 129</b>	Z-ArHeCN-5 / 1.8 / 1.7	91.5	1.8		5		1.7																		-60 %	universell	M
		» Nickel, Nickel-Basis-Legierungen (Verbindungs- und Auftragsschweißen)	<b>NOXALIC</b>	M11-ArHeCH-33 / 3 / 1	63	3		33	1																			-60 %	universell	HL
<b>MIG</b> Metall-Inert-Gas Schweißen	» Aluminium	<b>ARCAL™ 1 / Prime</b>	I1-Ar	100																								universell	M	
		<b>ARCAL™ 31</b>	I3-ArHe-5	95			5																					universell	M	
	» Kupfer	<b>ARCAL™ 32</b>	I3-ArHe-20	80			20																					universell	M	
		<b>ARCAL™ 35</b>	I3-ArHe-50	50			50																					> 8 mm	M	
	» Aluminium- / Kupfer-Legierungen	<b>ARCAL™ 37</b>	I3-HeAr-30	30			70																					> 12 mm	M	
		<b>Helium</b>	I2-He				100																					universell	M / A	
<b>WIG</b> Wolfram-Inert-Gas Schweißen	» Alle schweisbaren Werkstoffe	<b>ARCAL™ 1 / Prime</b>	I1-Ar	100																								universell	M	
		<b>ARCAL™ 10</b>	R1-ArH-2.4	97.6				2.4																				universell	A	
	» Hochlegierte austenitische Chrom-Nickel-Stähle	<b>ARCAL™ 110</b>	R1-ArHeH-3.2 / 0.8	96				3.2	0.8																			universell	M	
	» Nickel, Nickel-Basis-Legierungen	<b>ARCAL™ 15</b>	R1-ArH-5	95				5																				universell	A	
		<b>ARCAL™ 11</b>	R1-ArHeH-20 / 5	75				20	5																			universell	HL	
	» Duplex-Stähle	<b>ARCAL™ 39</b>	N2-ArHeN-10 / 2	88				10	2																			universell	M	
	» N-legierte Chrom-Nickel-Stähle, LC- und ELC-Stähle	<b>ARCAL™ 391</b>	N2-ArN-2	98					2																			universell	M	
		<b>ARCAL™ 31</b>	I3-ArHe-5	95			5																					universell	M	
<b>WP</b> Wolfram-Plasma Schweißen	» Aluminium, Aluminium-Legierungen	<b>ARCAL™ 32</b>	I3-ArHe-20	80			20																					universell	M	
	» Kupfer, Kupfer-Legierungen	<b>ARCAL™ 35</b>	I3-ArHe-50	50			50																					> 8 mm	M	
		<b>ARCAL™ 37</b>	I3-HeAr-30	30			70																					> 12 mm	M	
		<b>Helium</b>	I2-He				100																					universell	M / A	
	» Mechanis. Minus-Pol-Schweißen (Gleichstromschweißen)	<b>Helium</b>	I2-He				100																					universell	M / A	
		<b>ARCAL™ 1 / Prime</b>	I1-Ar	100																								universell	-	
<b>Wurzel-schutz</b> Formieren	» Alle Werkstoffe, gaseempfindliche Metalle	<b>ARCAL™ F5</b>	N5-NH-5				5	95																				universell	-	
	» Hochlegierte austenitische Chrom-Nickel-Stähle	<b>Formiergas 75 / 25</b>	N5-NH-25				25	75																				universell	-	
		<b>Formiergas 92 / 8</b>	N5-NH-8				8	92																				universell	-	
	» Hochlegierte austenitische Chrom-Nickel-Stähle	<b>ARCAL™ 15</b>	R1-ArH-5	95				5																				universell	-	
	» Nickel, Nickel-Basis-Legierungen	<b>Stickstoff 50</b>	N1-N						100																			universell	-	
<b>Laser</b> Schweißen	» Un-/niedrigleg. Stähle, hochleg. Chrom-Nickel-Stähle, Duplexstähle	<b>ARCAL™ 1 / Prime</b>	I1-Ar	100																								universell	Festk.-Laser	
		<b>ARCAL™ 32</b>	I3-ArHe-20	80			20																					universell	CO <sub>2</sub> < 6 kW	
	» Alle schweisbaren Werkstoffe	<b>ARCAL™ 35</b>	I3-ArHe-50	50			50																					universell	CO <sub>2</sub> < 6 kW	
		<b>ARCAL™ 37</b>	I3-HeAr-30	30			70																					universell	CO <sub>2</sub> > 6 kW	
		<b>LASAL 4</b>	I2-He				100																					universell	universell	

## Farbkennzeichnung von Gasflaschen

Empfehlung: sehr gut gut befriedigend neutral Anwendungsbereich: A = vorwiegend automatisiert M = vorwiegend manuell HL = vorwiegend Hochleistungsschweißen

